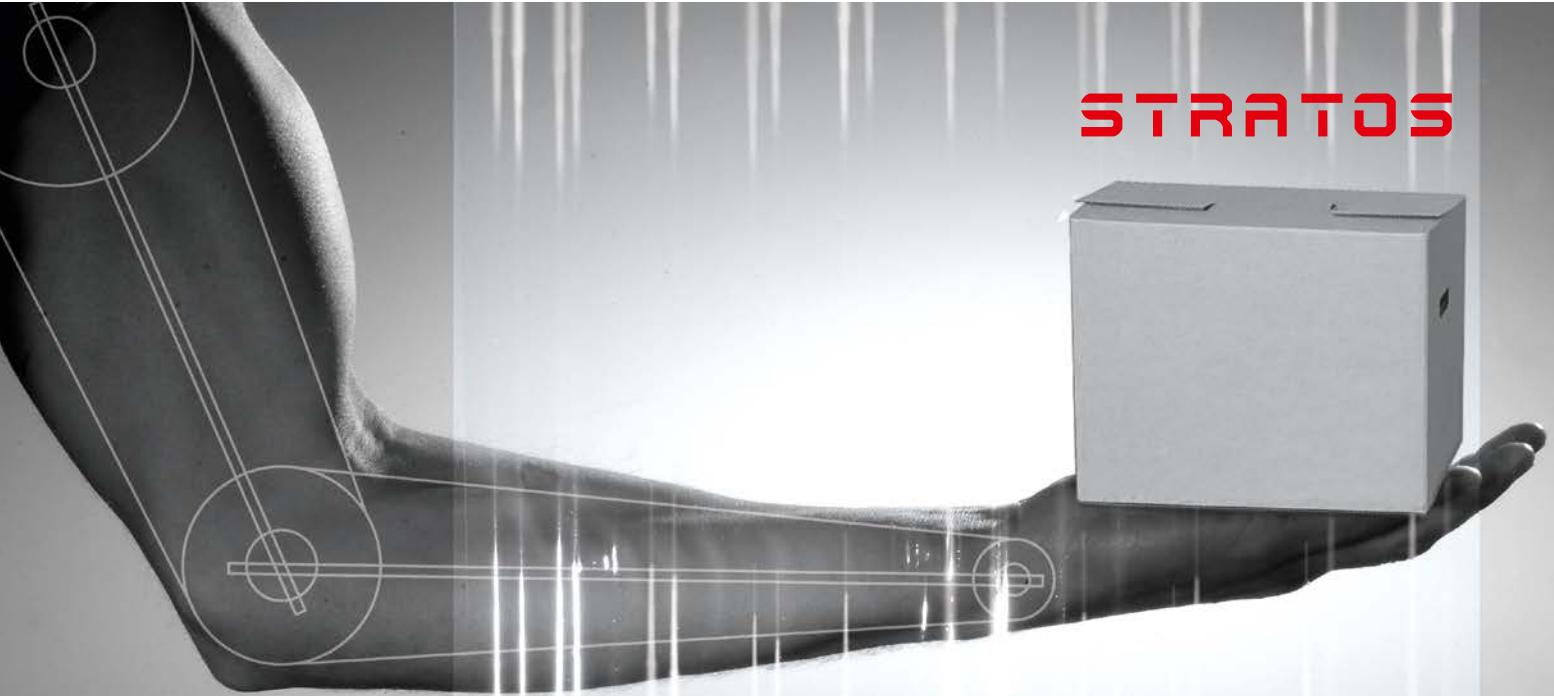


STRATOS



ATLANTA®
STRETCH

STRATOS

Formatore automatico di scatole. Semplice e con veloci regolazioni per il formato della scatola, preleva dal magazzino laterale e ripiegandone le quattro falda inferiori la scatola viene nastrata pronta per essere riempita. Macchina di piccole dimensioni adatta ad essere utilizzati in tutti gli ambienti.

Automatic cardboard box forming unit. Easy to use. Quick box format adjustment, takes the flat sheet of cardboard from the lateral magazine and after folding the four lower flaps, the box is taped and ready for filling. Compact machine suited for use in every environment.

Machine automatique pour former les boîtes. Simplicité d'emploi, réglages rapides du format de la boîte, cette machine prélève le carton du magasin latéral, et, après avoir replié les quatre rabats inférieurs, les fixe au moyen de ruban adhésif pour consentir le remplissage du carton. De petite taille, cette machine est indiquée pour fonctionner dans tout type de milieu.

Automatische Kartonaufricht- und -verschließmaschine. Einfach zu bedienen mit rascher Einstellung des jeweiligen Kartonformats; die Maschine entnimmt den Karton aus dem seitlich angeordneten Magazin, richtet ihn auf, klappt die vier Bodenlaschen zu und verschließt diese mit Klebeband – danach ist der Karton befüllfertig. Wegen ihrer geringen Abmessungen kann die Maschine in jedem Umfeld zum Einsatz gelangen.

Formador automático de cajas. Simple y con ajustes veloces para la formación de la caja, toma el cartón del depósito lateral y tras haber plegado las cuatro solapas inferiores, pega con cinta la caja para ser llenada. Máquina de pequeñas dimensiones apta para ser utilizada en cualquier ambiente.



Nastratrice per fondo scatole (disponibile con testa da 50 o 75mm)

Taping unit for bottom of boxes (available with head from 50 to 75mm)

Scotcheuse pour le fond des cartons (disponible avec tête de dépose de 50 à 75 mm)

Verschlussaggregate für die Klebebandaufbringung am Kartonboden (erhältlich mit 50- oder 75-mm-Abrollkopf)

Máquina para pegar con cinta en el fondo de las cajas (disponible con cabezal de 50 o 75mm)



Magazzino scatole (standard per 100 scatole a richiesta per 200)

Box magazine (Standard for 100 boxes, 200 box capacity on request)

Magasin cartons (modèle standard capacité 100 cartons, version 200 cartons disponible sur demande).

Kartonmagazin (standardmäßig für 100 Kartons, auf Anfrage für 200 Kartons)

Depósito cajas (estándar para 100 cajas, a pedido para 200)

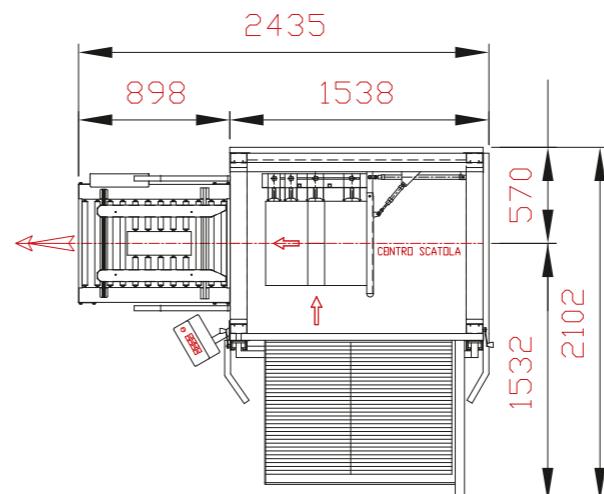
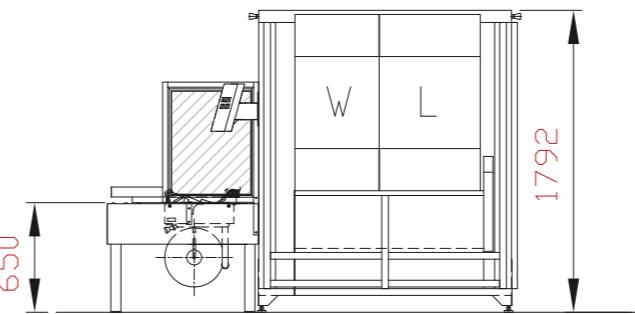
Regolazione della dimensione della scatola tramite volantini

Box dimension adjustment by handwheel

Réglage de la dimension de la boîte au moyen de volants à main

Einstellung der jeweiligen Kartongröße mithilfe von Handrädern

Ajuste del tamaño de la caja mediante pequeños volantes



Optional:

Magazzino supplementare motorizzato, per aumentare l'autonomia di lavoro dello STRATOS. La struttura è costituita da una base realizzata in lamiera d'acciaio. I cartoni vengono posti verticalmente rispetto al terreno e posizionati su due catene parallele. L'avanzamento è comandato da un dispositivo pneumatico. Lo spazio a disposizione è di mm. 2500. Il magazzino consente un processo di formatura in continuo. Segnalazione luminosa per avvisare lo svuotamento del caricatore. STRATOS può essere fatto anche in maniera completamente speculare.

Supplementary motorized magazine for increased STRATOS work autonomy. The structure consists of steel plate bed. The boxes are inserted vertically to the ground and positioned on two parallel chains. Advance is controlled by a pneumatic device. The space available is 2500 mm. The magazine permits a continuous forming. Signal lights signal the imminent emptying of the loader. The STRATOS can also be made other dimensions exactly proportional to those specified below.

Magasin motorisé additionnel pour augmenter l'autonomie de travail du STRATOS. La structure est constituée d'une base, réalisée en tôle d'acier. Les cartons sont posés verticalement par rapport au sol et sont positionnés sur deux chaînes parallèles. La translation est commandée par un dispositif pneumatique. L'espace disponible est de 2500 mm. Le magasin consent un processus de formage en continu. La condition de chargeur vide est indiquée par un signal lumineux. Le STRATOS peut être réalisé aussi de manière tout à fait spéculaire.

Zusätzliches, motorisiertes Kartonmagazin, damit STRATOS besonders lang eigenständig arbeiten kann. Die Maschine besteht aus einem Stahlblechgestell. Die Kartons werden senkrecht zum Fußboden angeordnet und auf zwei parallelen Ketten positioniert. Für den Vorschub sorgt eine pneumatische Vorrichtung. Zur Verfügung steht eine 2500 mm große Fläche. Dank des Kartonmagazins ist ein ununterbrochener Kartonaufricht- und -verschließablauf möglich. Eine Leuchtanzeige signalisiert das Fehlen von Kartons im Zubringer. STRATOS kann auch komplett spiegelbildlich ausgeführt werden.

Depósito adicional motorizado, para aumentar la autonomía de trabajo del STRATOS. La estructura está formada por una base de chapa de acero. Los cartones se colocan en manera vertical con respecto al suelo en dos cadenas paralelas. El avance es controlado por un dispositivo neumático. El espacio a disposición es de 2500 mm. El depósito permite realizar el proceso de formación en manera continua. Cuenta con una señalización luminosa para avisar que el cargador se encuentra vacío.

Optional:

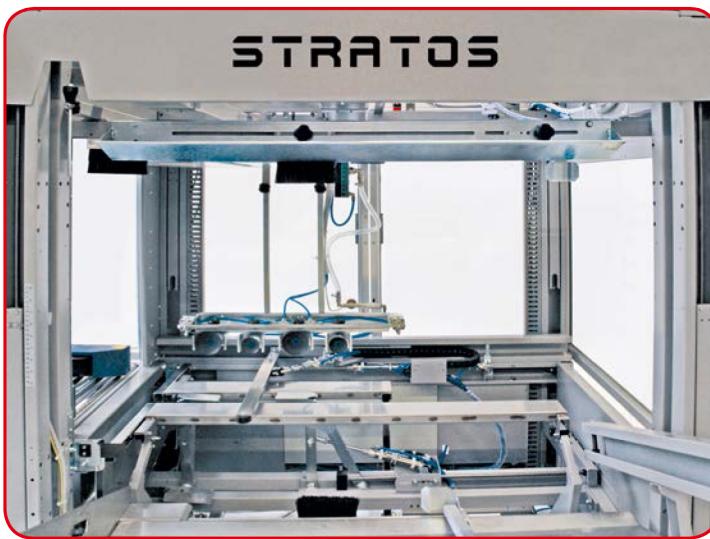
Kit fotocella per funzionamento automatico. Dispositivo per funzionamento in automatico dello STRATOS, con controllo del troppo pieno linea, mediante la lettura dei cartoni formati con fotocella. Il kit è completato da cavo cablato con connettore ad attacco rapido.

Photocell kit for automatic operation. Device for automatic STRATOS operation with line overflow control through reading of formed boxes by photocell. The kit comes complete with a cable wired with quick coupling connector.

Kit photocellule pour le fonctionnement en mode automatique. Dispositif pour le fonctionnement en mode automatique du STRATOS, avec contrôle du trop plein de la ligne, moyennant lecture des cartons formés par la photocellule. Le kit est complet de câble gainé, muni de connecteur à raccord rapide.

Lichtschranken-Set für Automatikbetrieb. Vorrichtung, mit der sich STRATOS automatisch betreiben lässt; einschließlich Überwachung der Überfüllung der Förderstrecke mittels Erfassung der durch die Auslösung der Lichtschranken gebildeten Kartons. Das Set umfasst auch ein verdrahtetes Kabel mit Schnellverbinder.

Kit fotocélula para el funcionamiento automático. Dispositivo para el funcionamiento automático del STRATOS, con control de línea demasiado llena mediante la lectura de los cartones formados con fotocélula. El kit viene completado por el cable con conector a enganche rápido.



STRATOS

CARATTERISTICHE TECNICHE

- > Struttura macchina in lamiera d'acciaio piegata.
- > Azionamenti elettropneumatici
- > Gestione funzionamento con logica elettronica e microprocessore dedicato programmabile.
- > Display per monitoraggio LCD
- > Dimensioni cartoni da formare
L da 220 a 600 mm
W da 100 a 500 mm
H da 150 a 750 mm (con falda sup. alzata)
- > Alimentazione elettrica trifase, 400 V/ 50 Hz, 1kW
- > Temperatura di utilizzo min + 5°C - max + 35°C
- > Ingombro in pianta 2100 x 1600 mm
- > Peso 490 kg / 1080 lb
- > Alimentazione pneumatica 6 bar, 13 nl per ciclo
- > Protezione elettrica IP 54
- > Altezza piano di lavoro 650 +100 mm
- > Rumorosità max 78 db

Protezioni:

- > Pannelli mobili incernierati con microinterruttori di sicurezza

* Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a variazioni

TECHNICAL FEATURES

- > Machine structure in pressure-bent steel plate.
- > Electro-pneumatic drives
- > Operation control with electronic logic and dedicated programmable microprocessor.
- > LCD display monitor
- > Dimensions of boxes to form
L: 220 - 600 mm
W: 100 - 500 mm
H: 150 - 750 mm (with upper flap raised)
- > Three-phase electric power supply: 400 V/ 50 Hz, 1kW
- > Working temperature min +5°C - max +35°C
- > Footprint 2100 x 1600 mm
- > Weight: 490 kg / 1080 lb
- > Compressed air supply 6 Bar, 13 nl per cycle
- > Electric protection rating IP 54
- > Work surface height 650 +100 mm
- > Max noise levels 78 dB

Protections:

- > Movable hinged panels with safety microswitches

* Technical Features are subject to variation without notice.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- > Structure de la machine en tôle d'acier pliée.
- > Actionnements électropneumatiques.
- > Contrôle du fonctionnement assuré par une logique électronique et un microprocesseur dédié programmable.
- > Affichage à cristaux liquides pour la télésurveillance.
- > Dimensions des cartons à former longueur de 220 à 600 mm,
largeur de 100 à 500 mm,
hauteur de 150 à 750 mm (avec rabat supérieur relevé).
- > Alimentation électrique triphasée, 400 V/ 50 Hz, 1kW.
- > Température d'utilisation mini +5°C - maxi +35°C.
- > Dimensions hors tout sur schéma 2100 x 1600 mm.
- > Poids : 490 kg / 1080 lb.
- > Alimentation pneumatique 6 bars, 13 nl par cycle.
- > Indice de protection électrique IP 54.
- > Hauteur du plan de travail 650 +100 mm.
- > Niveau sonore maxi 78 db.

Protections :

- > Panneaux mobiles articulés, équipés de microrupteurs de sécurité.

* Les caractéristiques techniques peuvent subir des variations.

TECHNISCHE MERKMALE

- > Maschinengestell aus gebogenem Stahlblech
- > Elektropneumatische Antriebselemente
- > Betriebssteuerung über elektronische Logik und eigenen programmierbaren Mikroprozessor
- > LCD-Display zur Betriebsüberwachung
- > Kartons mit folgenden Abmessungen können verarbeitet werden
L von 220 bis 600 mm
B von 100 bis 500 mm
H von 150 bis 750 mm (bei aufgerichteter Deckenlasche)
- > Spannungsversorgung: Drehstrom, 400 V / 50 Hz, 1 kW
- > Einsatztemperatur min +5°C - max +35°C
- > Flächenbedarf 2100 x 1600 mm
- > Gewicht: 490 kg / 1080 lb
- > Druckluftversorgung 6 bar, 13 nl pro Zyklus
- > Schutzart IP 54
- > Höhe der Arbeitsfläche 650 +100 mm
- > Lautstärke 78 db

Schutzvorrichtungen:

- > abnehmbare, scharnierbestückte Abdeckplatten mit Sicherheitsmikroschaltern

*Die technischen Merkmale können Änderungen unterliegen

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- > Estructura de la máquina realizada en chapa de acero plegada
- > Accionamientos electroneumáticos
- > Gestión del funcionamiento con lógica electrónica y microprocesador dedicado que puede ser programado
- > Pantalla para el control en LCD
- > Dimensiones de los cartones a formar
Largo de 220 a 600 mm
Ancho de 100 a 500 mm
Alto de 150 a 750 mm (con solapa superior levantada)
- > Alimentación eléctrica trifásica, 400 V/ 50 Hz, 1kW
- > Temperatura de uso mín. +5°C – máx. +35°C
- > Dimensiones totales 2100 x 1600 mm
- > Peso: 490 kg / 1080 lb
- > Alimentación neumática 6 bar, 13 nl por ciclo
- > Protección eléctrica IP 54
- > Altura superficie de trabajo 650 +100 mm
- > Nivel de ruido máx. 78 db

Protecciones:

- > Paneles móviles con bisagras y microinterruptores de seguridad

*Las características técnicas pueden sufrir variaciones



mm	MIN	MAX
L	220	600
W	100	500
H	150	500

ATLANTA®

STRETCH

ATLANTA STRECH
Via Chiesa di Camerano, 30
47824 Poggio Berni (Rimini), Italia
Robotec & Packing S.L.
Tel. +34 964105487
robotec@robotecpacking.com
www.robotecpacking.com

Atlanta Deutschland GmbH
Atlanta Stretch Sweden AB
Atlanta Stretch Spain
Atlanta Packaging Ltd - UK
Atlanta France Sarl
Atlanta Packaging Systems Australasia
Atlanta Stretch Russia